



I bruciatori HRX1000, rappresentano per campo di lavoro e per dimensioni, la versione più potente dell'intera serie di bruciatori misti gas-gasolio a basso NOx (fino a 10.600 kW).

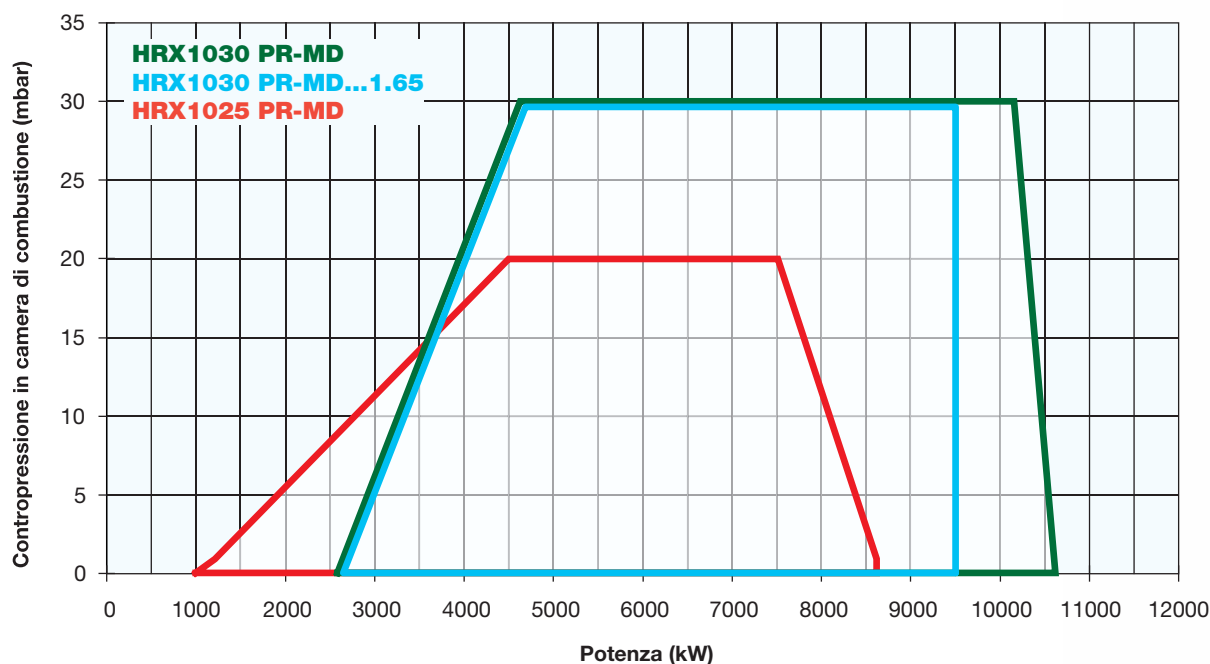
Questi bruciatori, in unica fusione di alluminio, abbracciano soluzioni applicative rivolte all'industria ma anche a grosse utenze pubbliche (ospedali, università etc.) e grandi centrali termiche. La possibilità di utilizzare due combustibili e in modo separato unitamente alla praticità di impiego e di manutenzione nonostante le considerevoli dimensioni, rendono questo prodotto davvero unico.

Il bruciatore viene prodotto nelle versioni con regolazione progressiva e modulante; qualora la specificità del caso lo richieda, è possibile adottare soluzioni personalizzate sia, per quanto riguarda la parte combustione, attraverso l'impiego di sistemi di controllo elettronico con verifica dell'O₂, sia, per quanto riguarda l'alimentazione, attraverso il tradizionale quadro di comando a bordo ma anche a parete, a leggio o ad armadio.

Questa nuova serie di bruciatori integra le ben note caratteristiche prestazionali e di affidabilità con il nuovo sistema di aspirazione dell'aria comburente con silenziatore e con la nuovissima testa di combustione che consente di ottenere nel funzionamento a gas valori di emissione particolarmente contenuti (< 80 mg/kWh).



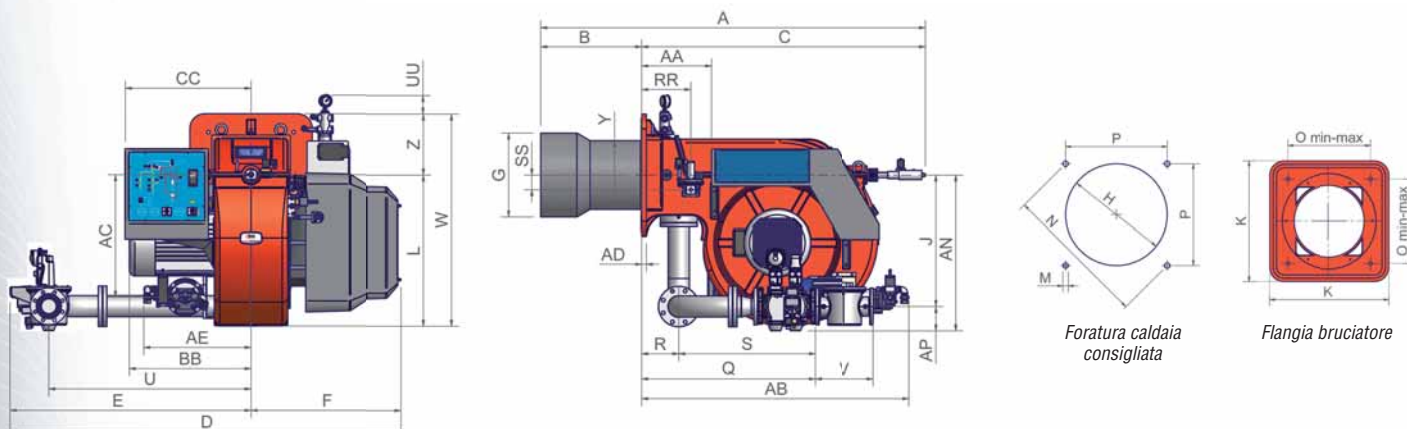
Allestimento con controllo elettronico (opzionale)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Attacchi gas
		min.	max.				
HRX1025	MG.xx.S.IT.A.1.xxx	1.000	8.600	400V 3N ac	18.5	4	DN65 - 80 - 100
HRX1030	MG.xx.S.IT.A.1.65	2.550	9.500	400V 3N ac	22	4	DN65
HRX1030	MG.xx.S.IT.A.1.xxx	2.550	10.600	400V 3N ac	22	4	DN80 - 100

Per la configurazione della rampa gas vedi pagg. 98-99



Tipo	Dimensioni imballo* (mm)			
	l	p	h	kg
HRX1025	2270	1720	1320	650
HRX1030	2500	1720	1320	750

(*) Valori indicativi

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro* (mm)																																		
		A	AA	AB	AC	AD	AE	AN	AP	B	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	RR	S	SS	U	UU	V	W	Y	Z
HRX1025	MG.xx.S.IT.A.1.65	2087	377	1450	683	25	580	828	118	544	641	1543	680	2039	1217	822	425	475	710	660	815	M16	651	460	460	914	200	265	714	80	1092	155	292	1145	425	330
HRX1025	MG.xx.S.IT.A.1.80	2087	377	1450	683	25	580	842	132	544	641	1543	680	2041	1219	822	425	475	710	660	815	M16	651	460	460	939	200	265	739	80	1092	155	322	1145	425	330
HRX1025	MG.xx.S.IT.A.1.100	2087	377	1450	683	25	580	855	145	544	641	1543	680	2057	1235	822	425	475	710	660	815	M16	651	460	460	842	200	265	642	80	1092	155	382	1145	425	330
HRX1030	MG.xx.S.IT.A.1.65	2527	817	1450	683	25	580	828	118	544	657	1983	680	2039	1217	822	550	600	710	ND	815	M16	ND	460	ND	964	250	265	714	80	1092	155	292	1190	550	375
HRX1030	MG.xx.S.IT.A.1.80	2527	817	1450	683	25	580	842	132	544	657	1983	680	2041	1219	822	550	600	710	ND	815	M16	ND	460	ND	989	250	265	739	80	1092	155	322	1190	550	375
HRX1030	MG.xx.S.IT.A.1.100	2527	817	1450	683	25	580	855	145	544	657	1983	680	2057	1235	822	550	600	710	ND	815	M16	ND	460	ND	892	250	265	642	80	1092	155	382	1190	550	375

(*) Valori indicativi

Modello	Rampa gas	Regolazione	HRX1025		HRX1030	
			Codice	Prezzo €	Codice	Prezzo €
MG.PR.S.IT.A.1.65	DN65	PR	023072553	29.940,00	023072853	31.641,00
MG.PR.S.IT.A.1.80	DN80	PR	023072653	30.860,00	023072953	32.561,00
MG.PR.S.IT.A.1.100	DN100	PR	023072753	34.967,00	023073053	36.668,00
MG.MD.S.IT.A.1.65	DN65	MD(*)	023072554	31.433,00	023072854	33.134,00
MG.MD.S.IT.A.1.80	DN80	MD(*)	023072654	32.353,00	023072954	34.054,00
MG.MD.S.IT.A.1.100	DN100	MD(*)	023072754	36.460,00	023073054	38.161,00

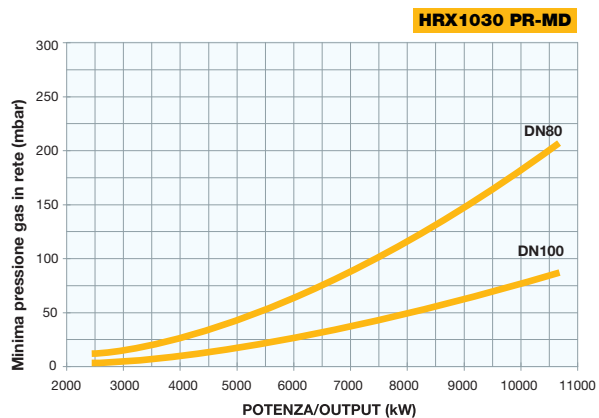
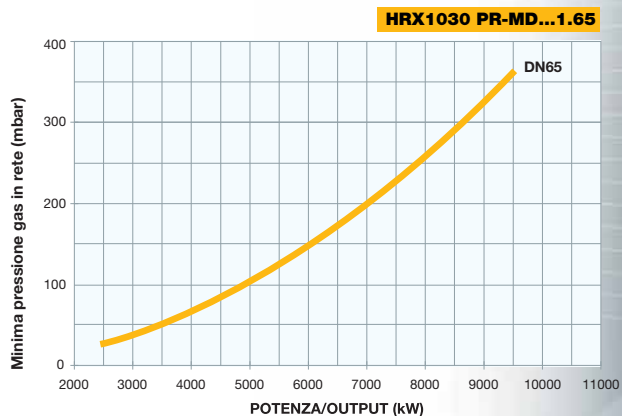
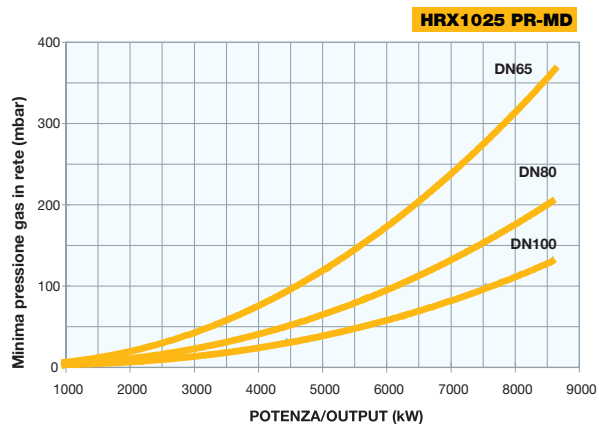
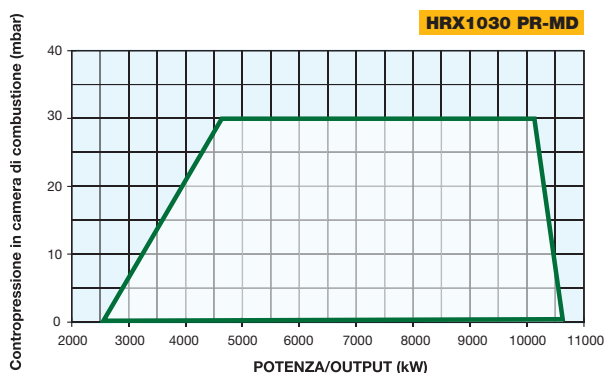
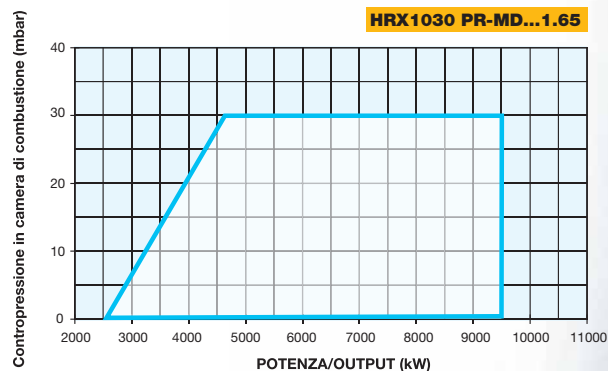
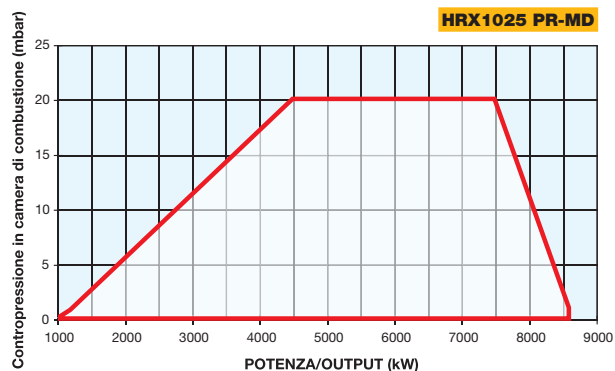
(*) Per completare la fornitura è necessario corredare il bruciatore della relativa sonda modulante (vedi tabella Accessori pag. 95)

Conformi alla DIRETTIVA 2009/142/CE

Conformi alla DIRETTIVA E.M.C. 2004/108/CE e DIRETTIVA B.T. 2006/95/CE

N.B.: per bruciatori con potenze fino a 15 MW, quotazioni a richiesta

Bruciatori a controllo elettronico (vedi pag. 82)



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza gas, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.